

GÜNCELLEME TARİHİ: 11.03.2016

TEKNİK ÖZELLİKLER	T-RT 1600	T-RT 1850	T-RT 2100	T-RT 2400	T-RT 2500	T-DDRT 1600	T-DDRT 1850	T-DDRT 2100	T-DDRT 2400	T-DDRT 2500
İş Geniřliđi (mm)	1514	1768	2022	2240	2495	1514	1768	2022	2240	2495
İş Derinliđi (mm)	190				220	190				220
Toplam Geniřlik (mm)	1770	2024	2278	2570	2835	1790	2044	2298	2590	2835
Toplam Uzunluk (mm)	1600			1740		1700			1740	
Toplam Yükseklik (mm)	1100			1230		1200			1230	
Flanř Sayısı	7	8	9	10	11	7	8	9	10	11
Yatay bıçak sayısı	36	42	48	54	60	36	42	48	54	60
Dik bıçak sayısı	44	52	60	68	76	44	52	60	68	76
Makina Ağırlığı (kg) - Hafif Tip Merdane ile	610	665	720	980	1080	765	815	870	1010	1080
Makina Ağırlığı (kg) - Ağır Tip Merdane ile	720	770	830	1100	1200	875	920	980	1130	1230
Kuyruk Mili Devir Sayısı (min-1)	540									
Güç İhtiyacı (HP)	50-55	55-60	65-70	70-75	75-80	60-65	65-70	70-75	75-80	80-85

Standart makinada 4 adet patlatma ayağı ve ağır merdane vardır.

There are 4 pieces ripper tine and packer roller on the standard machine.

* Opsiyonel Ađır Merdane - Optional Packer Roller

* Opsiyonel Hafif Merdane - Optional Bar Roller

* Opsiyonel Patlatma Ayađı - Optional Ripper Tine

DEĐİŐKEN DEVİRLİ ŐANZUMAN CHANGABLE SPEED GEARBOX	
Devir Diřlileri Rotation Gears	Bıçak Devir Sayısı (d/dak) Number of Blade Rotation (rpm)
resim	resim
15-20	165
17-18	208
18-17	235
20-15	295